



**DIVISIONE ALIMENTARE**



**DA OLTRE 35 ANNI  
RIVESTIMENTI RESINOSI ECOLOGICI  
E CERTIFICATI**

**...PERCHÉ NON DOBBIATE PIANGERE  
SUL VINO VERSATO**



**PROTEGGIAMO IL VOSTRO MONDO**





## OLTRE 35 ANNI DI ESPERIENZA, RICERCA, SVILUPPO, FORMAZIONE E ASSISTENZA TECNICA SUL CAMPO

Pava Resine nasce nel **1978** con la "missione" di creare le giuste sinergie nel settore dei formulati resinosi.

Un impegno particolare è stato preso dall'azienda nello studio e nella sperimentazione di componenti **eco e biocompatibili**, ricavati da materie prime naturali e utilizzabili quindi in qualsiasi ambiente e per ogni tipo di esigenza, in modo particolare nel campo dei rivestimenti per il settore alimentare.

Per migliorare e ottimizzare la produzione in azienda è attivo un attrezzato laboratorio di **ricerca e sviluppo** che si confronta quotidianamente con partner qualificati tra i quali: **Università degli Studi di Padova, Università Cà Foscari di Venezia, Istituto Enologico di Conegliano-Treviso e CNR di Padova.**

Nel contempo, in accordo con la filosofia aziendale, si organizzano internamente **corsi e convegni teorico - pratici** sia per la formazione del personale operativo che per informare progettisti e designer in merito alle nuove tecnologie.

La **qualità** è il comune denominatore in tutte le divisioni dell'azienda, infatti le **certificazio-**

**ni conseguite** sono un impegno preso nei confronti dei nostri partner.

Esperienza, ricerca, continuo monitoraggio del mercato, miglioramento della qualità, assistenza e attenzione alle esigenze del cliente sono le peculiarità che contribuiscono a rendere Pava Resine un interlocutore preparato, un fornitore qualificato e un partner ideale per qualsiasi esigenza.

### CAMPI DI APPLICAZIONE NEL SETTORE ALIMENTARE:

- cantine, birrerie, caseifici, acque minerali e bevande
- industrie dolciarie e conserviere
- mangimifici, salumifici, macelli
- pastifici e molini
- acquedotti ed impianti di depurazione
- risanamenti ed impermeabilizzazioni
- riqualificazione di vecchi pavimenti (piastrelle, clinker, calcestruzzo, linoleum), **evitando l'oneroso asporto del vecchio rivestimento**

## INTERNI VASCHE - ALBICOAT PAVA



Il formulato **ALBICOAT CL** testato da oltre 5 anni in numerose applicazioni sia in Italia che all'estero (Cile, Usa, Francia) è stato sviluppato privo di ammine aromatiche (derivate da Bisfenolo F) e da Ftalati. Inoltre tutte le **materie prime** impiegate sono incluse nelle liste delle **sostanze positive** ammesse e previste dalla normativa europea ed italiana.

ALBICOAT CL **rispetta** i limiti e le restrizioni delle **normative** anche per quanto riguarda l'uso e la migrazione dei composti di natura epossidica e suoi derivati (BADGE, BFDGE e NOGE) a rischio tossicologico a causa della possibile loro **migrazione negli alimenti** (DM. 21/03/73 e CE 1935/2004).





## ESTERNI VASCHE

**Pavacoat F/E** - Formulato epossidico bicomponente esente da solventi con ottime resistenze chimiche e meccaniche. Di facile **pulizia** e **sanificazione** soddisfa i requisiti imposti dal D.Lgs 193/2007, H.A.C.C.P. e dalla Dir. UE 2004/42/EG sui V.O.C.



## RIVESTIMENTO PARETI

**Ultrapol Pava** - Formulato bicomponente poliuretano con elevata **elasticità** e **brillantezza** nonché assenza di indesiderati ingiallimenti. Elevata **resistenza chimica** ed idoneità ai frequenti cicli di lavaggio e detersione.



## SOFFITTI, TETTI - ANTIMUFFA E BONIFICA ETERNIT

**Pavasettic** - Idropittura acrilico-modificata con eccezionale azione fungicida e battericida, ottime proprietà anticondensa e **decontaminabilità**.

**Blokamiant** - Prodotto **certificato** per l'incapsulamento delle superfici in eternit-amianto idoneo per soffitti e superfici interne.



## PAVIMENTI. GIUNTI, SGUSCIE, CANALETTE

I rivestimenti resinosi **Pavafloor** offrono superfici continue, senza fughe, facili da pulire e con elevate resistenze, studiati per lo stoccaggio e la lavorazione di prodotti alimentari.

I formulati **Pavaflex** sono stati sviluppati per la realizzazione di sigillature (**GIUNTI** e **CANALETTE**) e per la formazione di **SGUSCIE** tra pavimento e parete contro l'aggressione batterica.

Rispondono alle **normative** vigenti **igienico-sanitarie** essendo formulati senza l'impiego di sostanze non ammesse.





#### DIVISIONE ALIMENTARE

Rivestimenti interni su vasche, cisterne, silos, serbatoi, depuratori, acquedotti, tutto per contatto diretto con qualsiasi sostanza alimentare.

Tutti i nostri materiali sono certificati.

#### DIVISIONE RESTAURO E RIQUALIFICAZIONE

Interventi storico-conservativi per la riqualificazione ed il consolidamento di qualsiasi tipo di struttura: travi, colonne, pareti, pavimenti ecc. Trattamento anti-umidità ed impermeabilizzazione.

#### DIVISIONE PAVIMENTI INDUSTRIALI

Rivestimenti in resina adatti a rispondere a qualsiasi esigenza: pulizia, igiene, antiscivolo, aggressione chimica ed usura. Riqualificazione di vecchi pavimenti sia in cemento che in piastrelle evitando l'oneroso asporto dei vecchi rivestimenti.



#### DIVISIONE DECORATIVO ED OGGETTISTICA

Progettazione e realizzazione di qualsiasi superficie decorativa: nuvolata, spatolata, fluorescente ed in colata con effetti oro, argento e rame. Traduciamo in realtà la vostra creatività, le vostre emozioni, i vostri sogni.

#### DIVISIONE BIO

Per un'architettura sostenibile: i nostri pavimenti e rivestimenti nati dalla natura per rispettare la natura.

Rivenditore autorizzato - Agente di zona



PROTEGGIAMO IL VOSTRO MONDO

via Dolomiti, 6/1  
I-35018 San Martino di Lupari Padova  
tel. +39 049 5953085 - +39 049 5952123  
fax +39 049 9460866  
e-mail: [info@pavaresine.it](mailto:info@pavaresine.it)  
web: [www.pavaresine.it](http://www.pavaresine.it)