

## TRICO VKF PAVA

### PROMOTORE DI ADESIONE EPOSSIDICO PER SUPERFICI UMIDE

**Composizione** Formulato epossidico modificato tricomponente emulsionabile in acqua specifico per supporti umidi.

**Campi di Impiego** Promotore di adesione per fondi umidi e per successivi rivestimenti con formulati di natura cementizia e resinosa. Il prodotto applicato risulta permeabile al vapore acqueo ed impermeabile all'acqua.

SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE	METODO DI ANALISI
<b>Rapporto di catalisi (**)</b>	unire la PARTE A con la PARTE B mescolando bene con miscelatore a basso numero di giri, aggiungere poi il terzo componente (Inerte) continuando a mescolare sino ad ottenere una miscela omogenea, aggiungendo acqua lentamente secondo quanto riportato in diluizione. Rapporto di catalisi: 10 parti in peso di Parte A (28 % sul tot. confezione) + 8 parti in peso di Parte B (22% sul tot.) + 18 parti in peso di Parte C (50% sul tot.); omogeneizzare bene ogni singolo componente prima di prelevarne una parte.	13 IST 21
<b>Peso Specifico (*)</b>	1,70 - 1,84 gr/cm <sup>3</sup> a 20 ± 2°C.	ASTM D 1475
<b>Residuo Secco (*)</b>	88 - 93 %.	ASTM D 2369
<b>Diluizione (**)</b>	con acqua dal 5 % al 7 % in peso (applicazione con pennellina, spatola e arioso), attenzione a diluizioni maggiori in quanto possono inficiare l'efficacia del prodotto. L'applicazione a rullo richiede una diluizione leggermente superiore, per tale motivo si consigliano due o più strati incrociati in funzione delle necessità.	13 IST 21
<b>Durata Miscela (**)</b>	pot-life di 35 - 40 min. a + 20 ± 2°C. (prodotto miscelato).	13 IST 22
<b>Essicaz. e Indurimento (**)</b>	al tatto dopo 60' - 80' alla temperatura di 20 ± 2°C ed con il 50 ± 10% di U.R.	13 IST 04
<b>Ricopertura (**)</b>	dopo 3 - 7 giorni in funzione della temperatura, dell'umidità del supporto e del ricambio d'aria esistente, utilizzando qualsiasi tipo di finitura: malte, intonaci, pitture, resine. Se il successivo ciclo è un rivestimento impermeabile al vapore (epossidico o poliuretano) saggiare con l'igrometro o meglio con "test nylon" l'umidità presente. Compatibilità e sovrapponibilità, consultare Ufficio Tecnico.	13 IST 04
<b>Consumo e Resa (**)</b>	gr. 400 - 600/mq. spessore di 230 - 330 µm circa per ogni strato.	13 IST 03
<b>Aspetto Film</b>	Colore bianco, opaco.	/
<b>Numero degli Strati</b>	due o più strati in relazione alle condizioni del supporto; applicare ogni 12/24 ore uno dall'altro.	/
<b>Lavaggio Attrezzi</b>	con acqua e detersivo.	/
<b>Conservazione a Magazzino</b>	mesi 12 nella confezione originale sigillata in ambienti aerati ed asciutti a temp. non inf. a + 10°C (teme il gelo); non esporre la confezione direttamente al sole.	/

(\*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. ISO 604 (altospessore). (\*\*) Valori Tipici

#### Dati Tecnici

Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C

Il prodotto non è autoportante UNI10966, ma condizionato dal supporto, provini non a film ISO 604 (altospessore).

Adesione CIs (MPa) ASTM D 4541	> 1,5	Reazione al fuoco CSE RF 2/75/A - 3/77	Classe 1
--------------------------------	-------	--	----------

#### Preparazione Superfici

Sabbatura, idrosabbatura, idrolavaggio, abrasione meccanica o manuale, pallinatura e bocciardatura. Eliminare ogni parte in fase di distacco e depolverare accuratamente. Su superfici particolarmente porose ed asciutte si consiglia un leggero inumidimento con acqua pulita eventuale eccessi vanno rimossi.

#### Applicazione

Pennellina e spatola sempre nella stessa direzione; se applicato a rullo bisogna assicurarsi che tutte le porosità del supporto siano saturate e tuttavia sono richieste minimo due strati incrociati per un'ottimale efficacia del prodotto. Intervallo di temperatura idoneo + 10 + 25 °C (attenzione al periodo estivo).

#### Confezioni e Tinte

contenitori in plastica da kg. 9 e Kg. 18 (A+B+C) nella tinta bianca.

#### Norme da osservare

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.