

## PAVAFONDO HYDRO

### FORMULATO EPOSSIDICO ALL'ACQUA PIGMENTATO PER RASATURE

**Composizione** Formulato epossidico bicomponente a medio Pot-Life in emulsione acquosa tollerante media umidità residua.

**Campi di Impiego** Rasante per superfici ruvide se caricato con inerti quarziferi circa in rapporto 1:0, rasante per pavimentazioni a semina da saturare con inerti di idonea granulometria.

SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE	METODO DI ANALISI
Rapporto di catalisi (**)	unire 100 parti in peso di BASE PAVAFONDO HYDRO con 65 parti in peso di REAGENTE HYDRO per Pavafondo e mescolare bene con agitatore meccanico a basso numero di giri.	13 IST 21
Peso Specifico (*)	1,35 - 1,45 gr/cm <sup>3</sup> a 20 ± 2°C, in funzione della temperatura.	ASTM D 1475
Residuo Secco (*)	95 ± 2 % Test Pava.	ASTM D 2369
Viscosità a 25±2°C (**)	3000 - 5500 mPa s	ASTM D 2196
Diluizione (**)	pronto all'uso.	13 IST 21
Durata Miscela (**)	pot-life di 60 - 80 minuti a + 20 ± 2°C e con 50 ± 10% di U.R.. (prodotto miscelato).	13 IST 22
Essicaz. e Indurimento (**)	al tatto dopo massimo 12 ore a 20 ± 2°C ed con 50 ± 10% di U.R., indurimento dopo 4 - 6 gg. In relazione alle condizioni ambientali, Tendenza all'opacizzazione ed all'annebbiamento in ambienti con basse temperature (< 10°C) ed alta U.R. (> 70%).	13 IST 04
Ricopertura (**)	dopo 20 - 24 ore in funzione della temperatura ambientale; entro e non oltre le 48 ore. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	13 IST 04
Consumo e Resa (**)	in funzione dello spessore da realizzare.	13 IST 03
Aspetto Film	opaco.	/
Numero degli Strati	uno o più strati in funzione dello spessore richiesto.	/
Lavaggio Attrezzi	con diluente nitro.	/
Conservazione a Magazzino	mesi 12 nella confezione originale ben chiusa in ambienti aerati e asciutti possibilmente a temperatura ambiente non inferiore di + 10°C.	/

(\*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. ISO 604 (altospessore). (\*\*) Valori Tipici

#### Dati Tecnici

Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C

Il prodotto non è autoportante UNI10966, ma condizionato dal supporto, provini non a film ISO 604 (altospessore).

Adesione CIs (MPa) ASTM D 4541	> 3,0	Modulo Elastico (MPa).	4000
Resist. alla Compressione (MPa)	65 ± 10	Allungamento Rottura (%)	< 1,0
Resist. alla Flessotrazione (MPa)	25 ± 4		

#### Preparazione Superfici

Sabbatura, idrosabbatura, abrasione meccanica o manuale, pallinatura e bocciardatura

#### Applicazione

Prevalentemente a spatola americana. Dato che il film realizzato risulta pressoché impermeabile, si possono generare, in presenza di forte umidità, bolle o distacchi.

#### Confezioni e Tinte

Contenitori metallici ed in plastica, colori siliceo. ΔE Cielab <5,0 non vincolante.

#### Norme da osservare

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.