

PAVAFLOOR - E

FORMULATO EPOSSIDICO PIGMENTATO PER PAVIMENTI INDUSTRIALI

- Composizione** Formulato epossidico pigmentato bicomponente esente da solventi con buone resistenze chimiche.
- Campi di Impiego** Rivestimento di pavimenti industriali dove sono richieste buone resistenze chimiche e meccaniche, carrabile per transito gommato medio - leggero.
Rivestimento lucido con buona resistenza all'ingiallimento per esposizione diretta ai raggi U.V.
Intervallo di esercizio da -10°C. a + 40°C.

SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE	METODO DI ANALISI
Rapporto di catalisi (**)	unire 100 parti in peso di BASE PAVAFLOOR - E con 23 parti in peso di REAGENTE "E" per Pavafloor, mescolare con apposito miscelatore a basso numero di giri.	13 IST 21
Peso Specifico (*)	1,49 - 1,65 gr/cm ³ a 20 ± 2 °C, in funzione della tinta.	ASTM D 1475
Residuo Secco (*)	98 ± 2 % Test Pava.	ASTM D 2369
Viscosità a 25±2°C (**)	1500 - 3000 mPa s	ASTM D 2196
Diluizione (**)	dal 5 - 10 % con alcool etilico 99° con diluente specifico.	13 IST 21
Durata Miscela (**)	pot-life 60 - 80 minuti a + 20 ± 2°C a 50 ± 10 % U. R. (prodotto miscelato).	13 IST 22
Essicaz. e Indurimento (**)	al tatto dopo 10 - 12 ore a 20 ± 2 °C ed a 50 ± 10 % U.R. . Indurimento del film: da 4 a 6 giorni, in funzione della temperatura. Tendenza all'opacizzazione ed all'annebbiamento in ambienti con basse temperature (< 10°C) ed alta U.R. (> 70%).	13 IST 04
Ricopertura (**)	(eventuale) dopo 24 ore - max. dopo 48 ore. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	13 IST 04
Consumo e Resa (**)	(teorica per strato) gr. 300/mq. spessore consigliato di 200 µm circa.	13 IST 03
Aspetto Film	liscio, lucido; leggera tendenza all'ingiallimento per esposizione agli U.V., con l'usura e con l'invecchiamento, anche in relazione alla tinta in esame.	/
Numero degli Strati	uno o più strati in funzione dello spessore richiesto.	/
Lavaggio Attrezzi	con diluente nitro.	/
Conservazione a Magazzino	mesi 12 nella confezione originale ben chiusa in ambienti aerati e asciutti possibilmente a temperatura ambiente non inferiore di + 5°C.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. ISO 604 (altospessore). (**) Valori Tipici

Dati Tecnici

Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C

Il prodotto non è autopotante UNI10966, ma condizionato dal supporto, provini non a film ISO 604 (altospessore).

Adesione CIs (MPa) ASTM D 4541	> 2,0	Resist. alla Compressione (MPa).	70 ± 10
Abrasione (1Kg 1000giri CS10) ASTM D 4060	< 50 mg	Resist. alla Flessotrazione (MPa).	26 ± 5
Durezza Superficiale Shore	> 98 A	Modulo Elastico (MPa).	2000
Reazione al fuoco CSE RF 2/75/A - 3/77	Classe 1	Allungamento Rottura (%)	< 1,5

Preparazione Superfici

abrasione meccanica o manuale, pallinatura o bocciardatura.

Applicazione

pennello, rullo, ed airless con temperature non inferiori a + 10°C. Dato che il film realizzato risu Ita pressoché impermeabile, si possono generare, in presenza di umidità, bolle o distacchi.

Confezioni e Tinte

contenitori metallici ed in plastica da kg.14 (B+R) - tinte disponibili secondo tabella colori PAVA. ΔE Cielab <5,0 non vincolante.

Norme da osservare

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.