

## PAVAFLOOR H 200 - WRC

### RIVESTIMENTO EPOSSIDICO BICOMPONENTE PIGMENTATO

- Composizione** Formulato epossidico pigmentato bicomponente esente da solventi con buone resistenze chimico-meccaniche in emulsione acqua ad alto secco.
- Campi di Impiego** Rivestimento di superfici in cls/ c.a. dove sono richieste buone resistenze chimico-meccaniche utilizzando un formulato in emulsione acquosa a basso impatto ambientale, carrabile per transito gommato medio-leggero.  
Il rivestimento possiede una buona resistenza all'ingiallimento per esposizione ai raggi UV.  
Temperatura d'esercizio da -10°C. a +40°C.

SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE	METODO DI ANALISI
<b>Rapporto di catalisi (**)</b>	unire 100 parti in peso di BASE con 77 parti in peso di REAGENTE W/RC, mescolare con apposito miscelatore a basso numero di giri.	13 IST 21
<b>Peso Specifico (*)</b>	1,48 - 1,64 gr/cm <sup>3</sup> a 20 ± 2°C, in funzione del colore	ASTM D 1475
<b>Residuo Secco (*)</b>	88%-92% Test Pava.	ASTM D 2369
<b>Viscosità a 25±2°C (**)</b>	3000 - 6000 mPa s	ASTM D 2196
<b>Diluizione (**)</b>	con acqua pulita (non fredda) dal 10 % al 18 % in funzione delle modalità di applicazione.	13 IST 21
<b>Durata Miscela (**)</b>	pot-life 60 - 80 minuti a + 20 ± 2°C a 50 ± 10 % U. R. (prodotto miscelato).	13 IST 22
<b>Essicaz. e Indurimento (**)</b>	al tatto dopo massimo 14 ore a 20 ± 2 °C ed a 50 ± 10% U.R. . Indurimento del film: da 4 a 6 giorni, in funzione della temperatura. Tendenza all'opacizzazione ed all'annebbiamento in ambienti con basse temperature (< 10°C) ed alta U.R. (> 70%).	13 IST 04
<b>Ricopertura (**)</b>	(eventuale) dopo 24 ore - max. dopo 48 ore. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	13 IST 04
<b>Consumo e Resa (**)</b>	(teorica) per ogni mano 300 gr/mq. allo spessore consigliato di µm 200 circa.	13 IST 03
<b>Aspetto Film</b>	satinato, semi-opaco; leggera tendenza all'ingiallimento ed allo sfarinamento per esposizione U.V.e con l'usura e l'invecchiamento.	/
<b>Numero degli Strati</b>	uno o più strati in funzione dello spessore richiesto.	/
<b>Lavaggio Attrezzi</b>	con diluente nitro.	/
<b>Conservazione a Magazzino</b>	mesi 12 nella confezione originale ben chiusa in ambienti aerati e asciutti possibilmente a temperatura ambiente non inferiore di + 5°C.	/

(\*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. ISO 604 (altospessore). (\*\*) Valori Tipici

#### Dati Tecnici

Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C

Il prodotto non è autoportante UNI10966, ma condizionato dal supporto, provini non a film ISO 604 (altospessore).

<b>Adesione Cls (MPa) ASTM D 4541</b>	> 2,0	<b>Allungamento Rottura (%)</b>	< 1,5
<b>Abrasione (1Kg 1000giri CS10) ASTM D 4060</b>	< 42 mg	<b>Reazione al fuoco CSE RF 2/75/A - 3/77</b>	Classe 1
<b>Durezza Superficiale Shore</b>	> 98 A		

#### Preparazione Superfici

abrasione meccanica o manuale, pallinatura o bocciardatura.

#### Applicazione

pennello, rullo ed airless con temperature non inferiori a + 10°C. Dato che il film realizzato risulta pressoché impermeabile, si possono generare, in presenza di forte umidità, bolle o distacchi.

#### Confezioni e Tinte

contenitori metallici ed in plastica, colori disponibili secondo tabella PAVA. ΔE Cielab <5,0 non vincolante.

#### Norme da osservare

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.