

PAVAFLOOR H200 - U

FORMULATO EPOSSIDICO PIGMENTATO PER PAVIMENTI - PRIMER

- Composizione** Formulato epossidico pigmentato bicomponente esente da solventi con buone resistenze chimico-meccaniche.
- Campi di Impiego** PROMOTORE DI ADESIONE - PRIMER per Rivestimenti di superfici in cls/c.a. dove sono richieste particolari esigenze di adesione, impermeabile al passaggio del vapore acqueo.
Finitura lievemente bucciata, viraggio della tinta superficiale per contatto prolungato con reagenti chimici.
Bassa resistenza all'ingiallimento per esposizione ai raggi U.V.
Temperatura d'esercizio da -10°C. a +40°C.

SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE	METODO DI ANALISI
Rapporto di catalisi (**)	unire 100 parti in peso di BASE PAVAFLOOR con 25 parti in peso di REAGENTE U.	13 IST 21
Peso Specifico (*)	1,49 - 1,65 gr/cm ³ a 20 ± 2 °C, in funzione del colore	ASTM D 1475
Residuo Secco (*)	98 ± 2% secondo le modalità interne test lab.	ASTM D 2369
Viscosità a 25±2°C (**)	2000 - 4000 mPa s	ASTM D 2196
Diluizione (**)	dal 5 - 25 % con alcool etilico 99° con diluente specifico.	13 IST 21
Durata Miscela (**)	pot-life 70 - 90 minuti a + 20 ± 2°C a 50 ± 10 % U. R. (prodotto miscelato).	13 IST 22
Essicaz. e Indurimento (**)	al tatto dopo 12 - 14 ore a 20 ± 2 °C ed a 50 ± 10 % U.R. . Indurimento del film: da 4 a 6 giorni, in funzione della temperatura.	13 IST 04
Ricopertura (**)	(eventuale) dopo 24 ore - max. dopo 48 ore (con basse temperature). Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	13 IST 04
Consumo e Resa (**)	(teorica) gr. 200 - 300/mq. spessore consigliato di 200 µm circa.	13 IST 03
Aspetto Film	semilucido, con finitura lievemente bucciata antisdrucchiolo, tendenza all'ingiallimento ed allo sfarinamento per esposizione U.V.	/
Numero degli Strati	uno o più strati in funzione dello spessore richiesto.	/
Lavaggio Attrezzi	con diluente nitro.	/
Conservazione a Magazzino	mesi 12 nella confezione originale ben chiusa in ambienti aerati e asciutti possibilmente a temperatura ambiente non inferiore di + 10°C.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. ISO 604 (altospessore). (**) Valori Tipici

Dati Tecnici

Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C

Il prodotto non è autoportante UNI10966, ma condizionato dal supporto, provini non a film ISO 604 (altospessore).

Adesione Cls (MPa) ASTM D 4541	> 1,5	Modulo Elastico (MPa).	2800
Abrasione (1Kg 1000giri CS10) ASTM D 4060	< 95 mg	Allungamento Rottura (%)	< 2,0
Reazione al fuoco CSE RF 2/75/A - 3/77	Classe 1		

Preparazione Superfici

Abrasione meccanica o manual, preferibilmente pallinatura o levigature, bocciardatura.

Applicazione

pennello, rullo, airless con temperature non inferiori a + 10°C. Dato che il film realizzato risulta pressoché impermeabile, si possono generare, in presenza di umidità, bolle e/o distacchi.

Confezioni e Tinte

Contenitori metallici ed in plastica; colori disponibili secondo tabella Pava. ΔE Cielab <5,0 non vincolante.

Norme da osservare

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.