

PAVAFLEX MONO

SIGILLANTE POLIURETANICO MONOCOMPONENTE A MEDIO MODULO

- Composizione** Sigillante poliuretano monocomponente a medio modulo elastico, sovraverniciabile.
- Campi di Impiego** Sigillatura di giunti di controllo / ritiro di pavimentazioni industriali, giunti di facciate, cavillature o crepe anche in presenza di deboli aggressivi chimici, soggetti a piccoli movimenti ed assestamenti. Idoneo per ambienti civili ed industriali e per i settori alimentare, meccanico ed edile.

SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE	METODO DI ANALISI
Rapporto di catalisi (**)	Monocomponente.	13 IST 21
Peso Specifico (*)	1,20 ± 0,02 gr/cm ³ a 20 ± 2°C.	ASTM D 1475
Residuo Secco (*)	98 ± 2 % Tests Pava.	ASTM D 2369
Viscosità a 25±2°C (**)	tissotropica.	ASTM D 2196
Diluizione (**)	Prodotto pronto all'uso.	13 IST 21
Durata Miscela (**)	n.a.	13 IST 22
Essicaz. e Indurimento (**)	al tatto dopo 1 ora a 23 ± 2 °C ed a 50 ± 10% U.R. . Indurimento in profondità: ca. 2,5 mm dopo 24 ore a 23 ± 2 °C ed a 50 ± 10% U.R.	13 IST 04
Ricopertura (**)	sovraverniciabile. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	13 IST 04
Consumo e Resa (**)	In funzione della larghezza e della profondità della fessura/giunto.	13 IST 03
Aspetto Film	Grigio.	/
Numero degli Strati	Uno.	/
Lavaggio Attrezzi	Alcool etilico o diluente nitro	/
Conservazione a Magazzino	mesi 6 nella confezione originale ben chiusa in ambienti aerati e asciutti possibilmente a temperatura ambiente non inferiore di + 5°C e superiore ai + 25°C.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. ISO 604 (altospessore). (**) Valori Tipici

Dati Tecnici

Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C

Il prodotto non è autoportante UNI10966, ma condizionato dal supporto, provini non a film ISO 604 (altospessore).

Durezza Superficiale Shore	40 - 46 A
Resist. alla Trazione (MPa)	0,4 - 0,6
Allungamento Rottura (%)	430 - 460
Allungamento al lavoro (%)	10 ± 2

Preparazione Superfici

Pulire e sgrassare perfettamente la superficie interessata che dovrà risultare sana, stagionata ed esente da umidità. Per assicurarsi una perfetta finitura, delimitare l'area di intervento con del nastro in carta adesiva. Applicare un opportuno promotore di adesione in funzione della tipologia del supporto.

Applicazione

Applicare mediante apposite pistole ad estrusione, praticando un taglio ad una delle estremità del sacchetto.

Confezioni e Tinte

Sacchetti da 720 gr. In scatole da 20 pz. ΔE Cielab <5,0 non vincolante.

Norme da osservare

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.