

PAVACOAT F / WRC

FORMULATO EPOSSIDICO PIGMENTATO BICOMPONENTE- EMULSIONABILE ALL'ACQUA

- Composizione** Formulato epossidico pigmentato, bicomponente, emulsionabile in acqua ad alto secco con buone resistenze chimico-meccaniche.
- Campi di Impiego** Rivestimento a pellicola spessa per interni ed esterni, con aspetto semilucido-opaco, su superfici verticali e su supporti di natura cementizia vecchi e nuovi
Se presente umidità in contropinta si consiglia consultare ns. Ufficio tecnico.
Intervallo di esercizio da -10°C. a + 40°C.

SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE	METODO DI ANALISI
Rapporto di catalisi (**)	100 parti in peso di BASE con 85 parti in peso di Reagente W/RC mescolando bene con apposito miscelatore a basso numero di giri; aggiungere l'acqua lentamente secondo quanto riportato in diluizione.	13 IST 21
Peso Specifico (*)	1,40 - 1,55 gr/cm ³ a 20 ± 2 °C, in funzione della tinta.	ASTM D 1475
Residuo Secco (*)	86% - 90% Test Pava.	ASTM D 2369
Viscosità a 25±2°C (**)	15000 - 20000 mPa s	ASTM D 2196
Diluizione (**)	con acqua pulita (non fredda) dal 10- 18 % in funzione delle modalità di applicazione; non superare tale limite.	13 IST 21
Durata Miscela (**)	pot-life 60 - 70 minuti a 20 ± 2°C.	13 IST 22
Essicaz. e Indurimento (**)	al tatto dopo massimo 14 ore circa a 20 ± 2°C ed a 50 ± 10% U.R.. Indurimento di due strati: da 4 a 8 giorni in funzione delle condizioni ambientali. Tendenza all'opacizzazione ed all'annebbiamento in ambienti con basse temperature (< 10°C) ed alta U.R. (> 70%).	13 IST 04
Ricopertura (**)	dopo 16 - 24 ore in funzione della temperatura, non oltre le 48 ore. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	13 IST 04
Consumo e Resa (**)	(teorica) per ogni strato 250 gr/mq.	13 IST 03
Aspetto Film	satinato; leggera tendenza allo sfarinamento ed all'ingiallimento per esposizione agli U.V. e con l'usura e l'invecchiamento.	/
Numero degli Strati	uno o più strati a seconda dello spessore del film richiesto.	/
Lavaggio Attrezzi	con apposito diluente.	/
Conservazione a Magazzino	mesi 12 nella confezione originale ben chiusa a temp. Amb. non inf. + 5°C.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. ISO 604 (altospessore). (**) Valori Tipici

Dati Tecnici

Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C

Il prodotto non è autoportante UNI10966, ma condizionato dal supporto, provini non a film ISO 604 (altospessore).

Adesione CIs (MPa) ASTM D 4541	> 2,0	Resist. alla Compressione (MPa).	63 ± 5
Adesione Ferro (MPa) ASTM D 4541	> 6,0	Resist. alla Flessotrazione (MPa).	28 ± 5
Abrasione (1Kg 1000giri CS10) ASTM D 4060	< 70 mg	Modulo Elastico (MPa).	3000
Reazione al fuoco CSE RF 2/75/A - 3/77	Classe 1	Allungamento Rottura (%)	< 1,5

Preparazione Superfici

Sabbatura, idrosabbatura, abrasione meccanica o manuale; su supporti ferrosi effettuare sabbatura Sa2 ½ ed applicare apposito promotore di adesione.

Su interno vasche verificarne la tenuta. Se interrate consultare ns. Ufficio Tecnico.

Applicazione

pennello, rullo ed airless con temperature non inferiori a + 10°C. Dato che il film realizzato risulta pressoché impermeabile, si possono generare, in presenza di forte umidità, bolle o distacchi.

Confezioni e Tinte

contenitori metallici e plastica, nelle tinte secondo tabella colori PAVA. ΔE Cielab <5,0 non vincolante.

Norme da osservare

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.