

## PAVACOAT F / E

### FORMULATO EPOSSIDICO PIGMENTATO CHIMICO RESISTENTE

**Composizione** Formulato epossidico bicomponente esente da solventi con buona resistenza chimica e meccanica. Rivestimento di aspetto lucido con buona resistenza all'ingiallimento per esposizione ai raggi UV.

**Campi di Impiego** Rivestimento a pellicola spessa su superfici verticali di natura cementizia, strutture in acciaio, vasche di contenimento alimenti. Intervallo di esercizio da -10°C. a +40°C.  
Intervallo di esercizio da -10°C. a +40°C.

SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE	METODO DI ANALISI
<b>Rapporto di catalisi (**)</b>	100 parti in peso di BASE con 25 parti in peso di REAGENTE E miscelando bene con apposito agitatore a basso numero di giri.	13 IST 21
<b>Peso Specifico (*)</b>	1,40 - 1,58 gr/cm <sup>3</sup> a 20 ± 2 °C, in funzione del colore	ASTM D 1475
<b>Residuo Secco (*)</b>	98 ± 2 % Test Pava.	ASTM D 2369
<b>Viscosità a 25±2°C (**)</b>	3000 - 5000 mPa s	ASTM D 2196
<b>Diluizione (**)</b>	con Alcool etilico o apposito diluente, la percentuale varia dal 5 % al 15 % in funzione dell'applicazione.	13 IST 21
<b>Durata Miscela (**)</b>	pot-life 60 - 80 minuti a 20 ± 2°C.	13 IST 22
<b>Essicaz. e Indurimento (**)</b>	al tatto dopo 12 ore a 20 ± 2°C a 50 ± 10 % U.R.. Indurimento di due strati: da 4 a 8 giorni in funzione delle condizioni ambientali. Tendenza all'opacizzazione ed all'annebbiamento in ambienti con basse temperature (< 10°C) ed alta U.R. (> 70%).	13 IST 04
<b>Ricopertura (**)</b>	dopo 12 - 24 ore in funzione della temperatura, non oltre le 48 ore. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	13 IST 04
<b>Consumo e Resa (**)</b>	(teorica) per ogni strato 300 gr/mq. allo spessore consigliato di µm 200 circa.	13 IST 03
<b>Aspetto Film</b>	lucido, brillante; leggera tendenza all'ingiallimento ed allo sfarinamento per esposizione U.V. e con l'usura e l'invecchiamento.	/
<b>Numero degli Strati</b>	uno o più strati a seconda dello spessore del film richiesto.	/
<b>Lavaggio Attrezzi</b>	con apposito diluente.	/
<b>Conservazione a Magazzino</b>	mesi 12 nella confezione originale ben chiusa in ambienti aerati e asciutti a temperatura ambiente non inferiore di + 5°C.	/

(\*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. ISO 604 (altospessore). (\*\*) Valori Tipici

#### Dati Tecnici

Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C

Il prodotto non è autoportante UNI10966, ma condizionato dal supporto, provini non a film ISO 604 (altospessore).

Adesione CIs (MPa) ASTM D 4541	> 2,0	Resist. alla Compressione (MPa).	75 ± 5
Adesione Ferro (MPa) ASTM D 4541	> 6,0	Resist. alla Flessotrazione (MPa).	47 ± 5
Abrasione (1Kg 1000giri CS10) ASTM D 4060	< 60 mg	Modulo Elastico (MPa).	3500
Reazione al fuoco CSE RF 2/75/A - 3/77	Classe 1	Allungamento Rottura (%)	>1,5

#### Preparazione Superfici

Sabbatura, idrosabbatura, abrasione meccanica o manuale; su supporti ferrosi effettuare sabbatura Sa2 ½ ed applicare apposito promotore di adesione. Su interno vasche verificarne la tenuta. Se interrate consultare ns. Ufficio Tecnico.

#### Applicazione

pennello, rullo ed airless con temperature non inferiori a + 10°C. Dato che il film realizzato risulta pressoché impermeabile, si possono generare, in presenza di umidità, bolle o distacchi.

#### Confezioni e Tinte

disponibili in contenitori metallici ed in plastica, nelle tinte secondo tabella colori PAVA. ΔE Cielab <5,0 non vincolante.

#### Norme da osservare

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.