

MICROFIBRE AS 105 e AS 300

Fibre sintetiche per rivestimenti resinosi ANTISDRUCCIOLO

Composizione Fibre sintetiche micronizzate a bassa densità con alta temperatura di fusione ed insolubili .

Campi di Impiego Idonee come additivi per prodotti vernicianti di natura epossidica, poliuretanica ed acrilica in grado di fornire un maggior grado di ruvidità al formulato resinoso purchè quest'ultimo sia applicato a basso spessore.

SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE	METODO DI ANALISI
Rapporto di catalisi (**)	n.p.	13 IST 21
Peso Specifico (*)	0,88 ÷ 0,94 g/cm ³ a 20 ± 2°C.	ASTM D 1475
Residuo Secco (*)	100 % solido	ASTM D 2369
Diluizione (**)	prodotto pronto all'uso.	13 IST 21
Durata Miscela (**)	n. p.	13 IST 22
Consumo e Resa (**)	Dosaggio minimo circa 2 % sul totale dei prodotti vernicianti Microfibre AS 105 con spessori a film secco inferiori a circa 50 micron Microfibre AS 300 con spessori a film secco inferiori a circa 100 micron In funzione anche della porosità e dell'assorbimento del supporto.	13 IST 03
Aspetto Film	Satinato, opaco e ruvido.	/
Lavaggio Attrezzi	n.p.	/
Conservazione a Magazzino	mesi dodici nella confezione originale ben chiusa in ambienti aerati e asciutti.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. ISO 604 (altospessore). (**) Valori Tipici

Preparazione vedere le specifiche tecniche del prodotto verniciante utilizzato.

Superfici

Applicazione vedere le specifiche tecniche del prodotto verniciante utilizzato.

Confezioni e Tinte secchie in plastica 1,0 e 5,0 kg. ΔE Cielab <5,0 non vincolante.

Norme da osservare Per ulteriori informazioni vedi ns. scheda di sicurezza.