

IDRO-POL PAVA 70 Trasparente (B+R)

FORMULATO BICOMPONENTE POLIURETANICO IN EMULSIONE ACQUOSA

Composizione Poliuretano bicomponente in emulsione acquosa realizzato con speciali resine e formulato per consentire intensa reticolazione, rapidi indurimenti e lunghi pot-life. Il prodotto offre resistenza alla luce (U.V.) con minimi indici di ingiallimento nonché assenza di sfarinamento. Buona resistenza agli agenti atmosferici, alle sostanze chimiche diluite.

Campi di Impiego Realizzato per strati finali OPACHI (Topcoat) su cicli epossidici e/o epossipoliuretanicici per mantenere la resistenza alla luce ed inibire lo sfarinamento dei rivestimenti sottostanti. Su supporti assorbenti produce un effetto "bagnato". Temperatura d'esercizio da -10°C . a +40°C.

SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE	METODO DI ANALISI
Rapporto di catalisi (**)	unire 100 parti in peso di Base con 25 parti in peso di Reag. IDROPOL Mescolare bene con miscelatore a basso numero di giri.	13 IST 21
Peso Specifico (*)	1,00 - 1,20 gr/cm ³ a 20 ± 2 °C.	ASTM D 1475
Residuo Secco (*)	65 -70 % secondo le modalità interne test lab.	ASTM D 2369
Punto di Infiammabilità (**)	non infiammabile	ASTM D 93
Viscosità a 25±2°C (**)	500 - 900 mPa s	ASTM D 2196
Diluizione (**)	prodotto diluibile con acqua pulita, tiepida e non dura in percentuale variabile in funzione della tipologia del supporto, d al 5 -30%.	13 IST 21
Durata Miscela (**)	pot-life massimo: 2 ore a 20 ± 2°C ed a ca. 65 ± 10% HR.	13 IST 22
Essicaz. e Indurimento (**)	al tatto 5 - 8 h a circa 20 ± 2°C ed a circa 50 ± 10% HR. Indurim. del film 3-5 giorni in funzione della temp. amb., tendenza alla vescicatura ed all'annebbiamento con basse temperature (< 10°C) ed alta U.R. (> 65%).	13 IST 04
Ricopertura (**)	dopo 12 ore in funzione della temperatura, non oltre le 20 ore. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	13 IST 04
Consumo e Resa (**)	(teorica per strato) 80 - 130 gr/m ² , allo spessore consigliato di 50 - 65 µm.	13 IST 03
Aspetto Film	satinato.	/
Numero degli Strati	uno o due strati a seconda dello spessore e delle resistenze ch.-meccaniche richieste.	/
Lavaggio Attrezzi	con diluente poliuretano o con diluente nitro.	/
Conservazione a Magazzino	mesi 6 nella confezione originale ben chiusa in ambienti aereati ed asciutti.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. ISO 604 (altospessore). (**) Valori Tipici

Dati Tecnici

Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C

Il prodotto non è autoportante UNI10966, ma condizionato dal supporto, provini non a film ISO 604 (altospessore).

Adesione CIs (MPa) ASTM D 4541	> 1,5	Durezza Superficiale Shore	> 98 A
Abrasione (1Kg 1000giri CS10) ASTM D 4060	<28mg" T"	Allungamento Rottura (%)	3 ± 1 %

Preparazione Superfici

Pulire perfettamente la superficie che dovrà risultare sana, stagionata, asciutta e sufficientemente ruvida per permettere una efficace e duratura adesione del rivestimento alla stessa (particolare attenzione bisogna riservare alla carteggiatura delle vernici sottostanti). L'umidità residua e/o in contropinta può indurre la formazione di bolle o sollevamenti localizzati.

Applicazione

pennello, rullo, spruzzo, airless con temperature non inferiori ai 10°C, attenzione con applicazioni in ambienti con U.R. maggiori dell' 65% (comparsa di bolle e di appiccicosità).

Confezioni e Tinte

disponibili in confezioni metalliche, nella tinta trasparente.

Norme da osservare

Scrupolosa osservanza delle norme igieniche generali in uso previste per la manipolazione delle suindicate resine. Per ulteriori informazioni vedi ns. scheda di sicurezza.