

FONDOMASS

FORMULATO EPOSSIDICO PIGMENTATO CHIMICO - RESISTENTE

Composizione Formulato epossidico bicomponente esente da solventi con buona resistenza chimica e meccanica.

Campi di Impiego Rivestimento a pellicola spessa lucido, su superfici verticali di natura cementizia, strutture in acciaio, vasche di contenimento liquidi e solidi anche chimicamente aggressivi; bassa resistenza all'ingiallimento per esposizione diretta ai raggi UV

Il contatto prolungato con reagenti chimici particolarmente aggressivi, può indurre un viraggio superficiale della tinta, senza però inficiare l'integrità del rivestimento nel suo spessore.

SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE	METODO DI ANALISI
Rapporto di catalisi (**)	Data la particolarità del prodotto il rapporto di catalisi va rilevato sulle etichette apposte sulla confezione del REAGENTE	13 IST 21
Peso Specifico (*)	1,40 - 1,58 gr/cm ³ a 20 ± 2 °C, in funzione del colore	ASTM D 1475
Residuo Secco (*)	98 ± 2 % Test Pava.	ASTM D 2369
Diluizione (**)	con Alcool etilico o apposito diluente, la percentuale varia dal 5 % al 15 % in funzione dell'applicazione.	13 IST 21
Durata Miscela (**)	pot-life 70 - 90 minuti a 20 ± 2°C.	13 IST 22
Essicaz. e Indurimento (**)	al tatto dopo 12 ore a 20 ± 2°C a 50 ± 10 % U.R.. Indurimento di due strati: da 4 a 8 giorni in funzione delle condizioni ambientali. Tendenza all'opacizzazione ed all'annebbiamento in ambienti con basse temperature (< 10°C) ed alta U.R. (> 70%).	13 IST 04
Ricopertura (**)	dopo 12 - 24 ore in funzione della temperatura, non oltre le 48 ore. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	13 IST 04
Consumo e Resa (**)	(teorica) per ogni strato 300 gr/mq. allo spessore consigliato di µm 200 circa.	13 IST 03
Aspetto Film	lucido, brillante; tendenza all'ingiallimento ed allo sfarinamento per esposizione U.V. e con l'usura e l'invecchiamento.	/
Numero degli Strati	uno o più strati a seconda dello spessore del film richiesto.	/
Lavaggio Attrezzi	con apposito diluente.	/
Conservazione a Magazzino	mesi 12 nella confezione originale ben chiusa in ambienti aerati e asciutti a temperatura ambiente non inferiore di + 5°C.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. ISO 604 (altospessore). (**) Valori Tipici

Dati Tecnici

Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C

Il prodotto non è autoportante UNI10966, ma condizionato dal supporto, provini non a film ISO 604 (altospessore).

Adesione CIs (MPa) ASTM D 4541	> 2,0	Resist. alla Compressione (MPa).	70 ± 5
Adesione Ferro (MPa) ASTM D 4541	> 6,0	Resist. alla Flessotrazione (MPa).	40 ± 5
Abrasione (1Kg 1000giri CS10) ASTM D 4060	< 65 mg	Modulo Elastico (MPa).	2500
Reazione al fuoco CSE RF 2/75/A - 3/77	Classe 1	Allungamento Rottura (%)	< 1,5

Preparazione Superfici

Sabbatura, idrosabbatura, abrasione meccanica o manuale; su supporti ferrosi effettuare sabbatura Sa2 ½ ed applicare apposito promotore di adesione.

Su interno vasche verificarne la tenuta. Se interrate consultare ns. Ufficio Tecnico.

Applicazione

pennello, rullo ed airless con temperature non inferiori a + 10°C. Dato che il film realizzato risulta a pressoché impermeabile, si possono generare, in presenza di umidità, bolle o distacchi.

Confezioni e Tinte

disponibili in contenitori metallici ed in plastica, nelle tinte secondo tabella colori PAVA. ΔE Cielab <5,0 non vincolante.

Norme da osservare

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.