

FONDO ANCORANTE PAVA 76

PROMOTORE DI ADESIONE EPOSSIDICO EMULSIONABILE ALL'ACQUA

Composizione Formulato epossidico bicomponente emulsionabile in acqua, trasparente.

Campi di Impiego

- 1) Impregnante, consolidante per supporti cementizi porosi e sfarinanti.
- 2) Promotore di adesione anche in presenza di umidità residua (non in contropinta negativa).
- 3) Rivestimento antipolvere a pellicola sottile trasparente.

SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE	METODO DI ANALISI
Rapporto di catalisi (**)	100 parti in peso di Base con 100 parti in peso di Reag. miscelando bene con agitatore meccanico a basso numero di giri; aggiungere l'acqua lentamente secondo quanto riportato in diluizione.	13 IST 21
Peso Specifico (*)	1,10 - 1,20 gr/cm ³ a 20 ± 2°C .	ASTM D 1475
Residuo Secco (*)	76 ± 2 % secondo le modalità interne test lab.	ASTM D 2369
Viscosità a 25±2°C (**)	1000 - 2000 m Pas	ASTM D 2196
Diluizione (**)	con acqua pulita (non ghiacciata) in rapporto 1:2 (resina:acqua), aggiungendo l'acqua lentamente; se la superficie si presenta particolarmente umida diminuire la quantità d'acqua nella diluizione.	13 IST 21
Durata Miscela (**)	pot-life di 60 - 90 minuti a + 20 ± 2°C.	13 IST 22
Essicaz. e Indurimento (**)	al tatto dopo 24 - 26 ore a 20 ± 2°C ed a 50 ± 10 % HR.	13 IST 04
Ricopertura (**)	dopo 24/48 ore in funzione della temperatura, dell'umidità relativa presente e del ricambio d'aria se applicato in ambiente confinato. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	13 IST 04
Consumo e Resa (**)	(teorica per strato) gr. 90 - 110 /mq. (prodotto diluito).	13 IST 03
Aspetto Film	opaco, leggermente giallognolo.	/
Numero degli Strati	uno.	/
Lavaggio Attrezzi	con acqua e detergente.	/
Conservazione a Magazzino	mesi 12 nella confezione originale ben chiusa in ambienti aerati e asciutti a temperature non inferiori a + 5 °C.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. ISO 604 (altospessore). (**) Valori Tipici

Dati Tecnici

Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C

Il prodotto non è autoportante UNI10966, ma condizionato dal supporto, provini non a film ISO 604 (altospessore).

Adesione CIs (MPa) ASTM D 4541	> 1,5
--------------------------------	-------

Preparazione Superfici

accurato idrolavaggio, sabbiatura, idrosabbiatura, abrasione meccanica o manuale (scartavetratura e/o raschiatura di quanto non perfettamente aderente al supporto come vecchie pitture in fase di distacco, muffe, oli, grassi).

Applicazione

pennello, rullo, airless con temperature non inferiori ai + 10°C. Dato che il film realizzato risulta pressoché impermeabile, si possono generare, in presenza di forte umidità, bolle o distacchi.

Confezioni e Tinte

contenitori metallici ed in plastica da kg. 4 (B+R) nella tinta trasparente giallognolo. ΔE Cielab <5,0 non vincolante.

Norme da osservare

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.