

CONSOL PAVA 25

IMPREGNANTE CONSOLIDANTE EPOSSIDICO BICOMPONENTE IN FASE SOLVENTE

- Composizione** Formulato epossidico bicomponente in solvente con ottime proprietà bagnanti, a basso secco ed incolore .
- Campi di Impiego** Impregnante consolidante per pavimentazioni industriali sfarinanti o povere di indurente quarzo cemento. Antipolvere (parziale) e consolidante per pavimentazioni industriali incompatibili con rivestimenti epossidici a pellicola. Promotore di adesione per rivestimento di pavimentazioni industriali a pellicola sottile.

SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE	METODO DI ANALISI
Rapporto di catalisi (**)	Unire 100 parti in peso di Base con 100 parti in peso di Reagente mescolando bene con apposito miscelatore a basso numero di giri.	13 IST 21
Peso Specifico (*)	0,85 - 0,95 gr/cm ³ a 20 °C.	ASTM D 1475
Residuo Secco (*)	25 ± 2 %.	ASTM D 2369
Punto di Infiammabilità (**)	maggiore di 21°C.	ASTM D 93
Viscosità a 25±2°C (**)	50 - 150 m Pa s	ASTM D 2196
Diluizione (**)	pronto all'uso.	13 IST 21
Durata Miscela (**)	pot-life inferiore alle 1,5 ore a + 20 ± 2°C.	13 IST 22
Essicaz. e Indurimento (**)	al tatto dopo 9 - 11 ore a 20 ± 2°C. Indurimento: da 5 a 7 giorni, in funzione della temperatura. Se il sovradosaggio induce formazione di pellicola superficiale si potrebbe verificare la possibilità di ottenere una opacizzazione ed un'annebbiamento della stessa in ambienti con basse temperature (< 10°C) ed alta U.R. (> 70%), se il sovradosaggio induce formazione di pellicola superficiale.	13 IST 04
Ricopertura (**)	dopo 1-2 giorni in funzione della temperatura ambientale. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	13 IST 04
Consumo e Resa (**)	(teorica) 200 ÷ 400 gr/m ² in funzione della porosità del supporto.	13 IST 03
Aspetto Film	trasparente.	/
Numero degli Strati	uno come strato impregnante/bagnante; due come finitura parzialmente antipolvere.	/
Lavaggio Attrezzi	con diluente nitro finchè il prodotto è fresco.	/
Conservazione a Magazzino	mesi 12 nella confezione originale ben chiusa in ambienti aerati ed asciutti ed a temperatura non inferiore ai +5°C.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. ISO 604 (altospessore). (**) Valori Tipici

- Preparazione Superfici** Abrasione meccanica e depolveratura dei supporti da trattare. Accurata pulizia delle parti interessate rendendole idonee alla posa in assenza di umidità.
- Applicazione** pennello, rullo, airless temperatura non inferiore a + 10°C. L'eventuale presenza di zone a diverso assorbimento (pelle di leopardo) scomparirà dopo pochi giorni. Dato che il film realizzato risulta pressoché impermeabile, si possono generare, in presenza di umidità, bolle o distacchi.
- Confezioni e Tinte** trasparente, disponibile in contenitori metallici da kg. 8 - 16 (B+R). ΔE Cielab <5,0 non vincolante.
- Norme da osservare** si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine epossidiche (Circ. Ministero del Lavoro nr. 46/1979 e 61/1989). Per ulteriori informazioni vedi ns. scheda di sicurezza. Si consiglia inoltre di arieggiare i locali prima di soggiornarvi. Eventuali residui o percezioni odorose non dovranno essere motivo di contestazione.