

## AUTOPAVALI E

### LEGANTE PER MALTE EPOSSIDICHE AUTOLIVELLANTI PIGMENTATO

**Composizione** Formulato epossidico bicomponente pigmentato per la produzione di malte autolivellanti sintetiche.

**Campi di Impiego** Pavimentazioni continue di facile manutenzione con buona resistenza al transito di mezzi di trasporto industriali gommati con carichi medio-leggeri; pigmentate ed in versione Lucida. Intervallo di esercizio da -10°C. a + 40°C.

SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE	METODO DI ANALISI
<b>Rapporto di catalisi (**)</b>	unire 100 parti in peso di BASE con 25 parti in peso di REAGENTE "E" per Autopava "L" mescolando bene con miscelatore a basso numero di giri, (mescolare separatamente la confezione Base prima dell'aggiunta del Reagente per risospendere eventuali sedimenti). Aggiungere inerti quarziferi in opportuna curva granulometrica secondo quanto riportano nelle relative Istruz. Operative: Per rivestimenti a spessore (fino a 1 mm.) usare quarzo tipo 0,06÷0,1 mm e 0,1÷0,5 mm	13 IST 21
<b>Peso Specifico (*)</b>	1,35 - 1,50 gr/cm <sup>3</sup> a 20 ± 2°C, in funzione del colo re.	ASTM D 1475
<b>Residuo Secco (*)</b>	98 ± 2% secondo le modalità interne test lab.	ASTM D 2369
<b>Viscosità a 25±2°C (**)</b>	850 - 1250 mPa s	ASTM D 2196
<b>Diluizione (**)</b>	Pronto all'uso.	13 IST 21
<b>Durata Miscela (**)</b>	pot-life 60 - 70 minuti a + 20 ± 2°C. (prodotto miscelato)	13 IST 22
<b>Essicaz. e Indurimento (**)</b>	al tatto dopo max 12 ore a 20±2°C, indurimento da 4-8 gg in funz. della temp. ambientale. Tendenza all'opacizzazione e all'annebbiamento in ambienti con temp < 10°C ed alta U.R. (> 70%).	13 IST 04
<b>Ricopertura (**)</b>	dopo 24/48 ore in funzione della temperatura e degli spessori ottenuti. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	13 IST 04
<b>Consumo e Resa (**)</b>	(teorica per strato) 1,8 - 2,0 kg/m <sup>2</sup> - di massa 1:1 con inerti - spessore 1 mm ca.	13 IST 03
<b>Aspetto Film</b>	Lucido, tendenza all'ingiallimento e sfarinamento per esposizione U.V. con l'invecchiamento.	/
<b>Numero degli Strati</b>	uno.	/
<b>Lavaggio Attrezzi</b>	con diluente nitro.	/
<b>Conservazione a Magazzino</b>	mesi 6 nella confezione originale ben chiusa a temperatura ambiente e non inferiore a + 10°C.	/

(\*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. ISO 604 (altospessore). (\*\*) Valori Tipici

#### Dati Tecnici

Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C

Il prodotto non è autoportante UNI10966, ma condizionato dal supporto, provini non a film ISO 604 (altospessore).

<b>Adesione CIs (MPa) ASTM D 4541</b>	> 2,0	<b>Resist. alla Compressione (MPa).</b>	58 ± 10
<b>Abrasione (1Kg 1000giri CS10) ASTM D 4060</b>	< 90 mg	<b>Resist. alla Flessotrazione (MPa).</b>	28 ± 5
<b>Durezza Superficiale Shore</b>	>97 A	<b>Modulo Elastico (MPa).</b>	7500
<b>Coeff. Dilatazione termica (cm/cm°C)</b>	2,5 E-5	<b>Allungamento Rottura (%)</b>	< 1 %

#### Preparazione Superfici

Abrasione meccanica o manuale, pallinatura e/o bocciardatura.

#### Applicazione

spatola dentata o racla, con temperature non inferiori a + 10°C. Si consiglia l'utilizzo del rullo fran gibolle per eliminare l'aria inglobata. Dato che il film realizzato risulta pressoché impermeabile, si possono generare, in presenza di umidità, bolle o distacchi.

#### Confezioni e Tinte

contenitori metallici, tinte disponibili tabella colori PAVA. ΔE Cielab <5,0 non vincolante.

#### Norme da osservare

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.

Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti.